



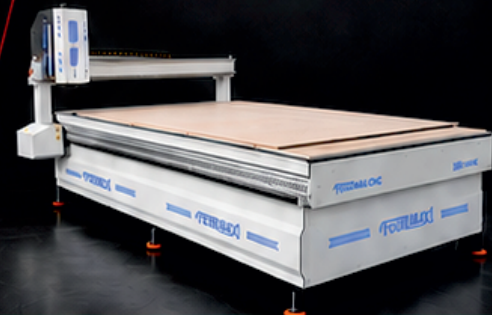
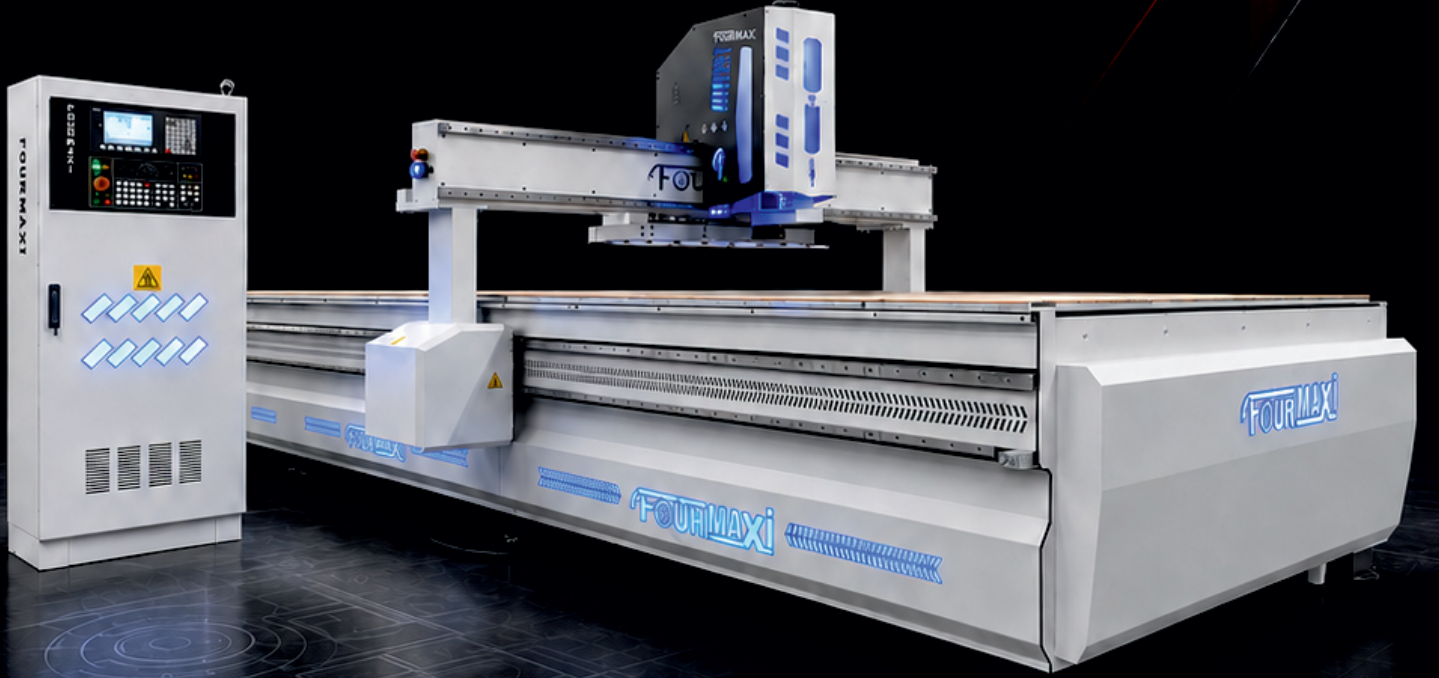
FOURMAK

CNC VE OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ

2026 ÜRÜN KATALOĞU

GELİŞMİŞ CNC VE OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ

HASSASİYET. GÜÇ. VERİMLİLİK.



www.fourmak.com.tr



+90 212 482 36 89



Maltepe Mah., Davutpaşa Cad.,
Kale İş Merkezi No: 141-114,
Zeytinburnu / İstanbul, Türkiye

SİLVER SERİSİ CNC ROUTER

Yüksek Hassasiyet • Güçlü Performans • Endüstriyel Verimlilik



SİLVER SERİSİ CNC Router; yüksek hassasiyet, dayanıklılık ve verimliliği bir araya getirerek çok çeşitli sektörlerde üstün performans sunar. Mobilya, reklam malzemeleri, ahşap, kompozit, PVC ve benzeri malzemelerin işlenmesi için güvenilir, esnek ve uzun ömürlü bir çözüm sağlar.

ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER



Güçlü ve rijit çelik gövde yapısı



Hassas lineer kızak ve hareket sistemi



Yüksek verimli iş mili performansı



Kullanıcı dostu CNC kontrol ünitesi



Farklı üretim ihtiyaçları için esnek yapı



Ahşap, MDF, PVC, pleksi ve kompozit işleme uygun

TEKNİK ÖZELLİKLER

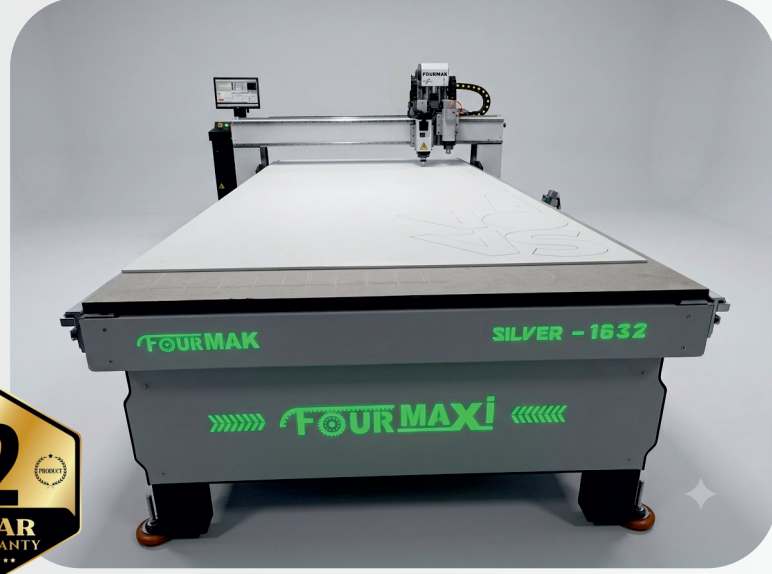
Çalışma Alanı	160 x 320 - 210x320 - 210x400
Gövde Yapısı	İşlenmiş monoblok çelik konstrüksiyon
Kontrol Sistemi	Endüstriyel CNC kontrol sistemi
Tahrik Sistemi	X-Y kremayer ve pinyon, Z vidalı mil
Motor Seçeneği	Step motor
İşleme Hassasiyeti	±0,05 mm
Maks. Hareket Hızı	35.000 mm/dak
Maks. Kesim Hızı	10.000 mm/dak
İş Mili Gücü	6 kW / 9 kW opsiyonel
Vakum Tabla	Opsiyonel
Uygulama Alanları	Mobilya, reklam, kompozit, plastik
Güç Gereksinimi	380V / 50Hz

* Teknik özellikler modele ve müşteri taleplerine göre değişiklik gösterebilir.



ÇİFT KAFA CNC ROUTER

Yüksek Hassasiyet • Güçlü Performans • Endüstriyel Verimlilik



FOURMAK Çift Kafa CNC Router, iki bağımsız spindle motoru ve pnömatik T1-T2 kafa seçim sistemiyle donatılmıştır. Manuel takım değişimine gerek kalmadan kesim, kanal açma, yuva açma ve frezeleme işlemlerini gerçekleştirir. Güçlendirilmiş çelik gövdesi, yüksek hassasiyetli hareket sistemi ve kullanıcı dostu CNC kontrol ünitesi sayesinde seri üretim uygulamalarında yüksek hız, hassasiyet ve verimlilik sağlar.

ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER



Güçlü ve rijit çelik gövde yapısı



Hassas lineer kızak ve hareket sistemi



Yüksek verimli spindle performansı



Kullanıcı dostu CNC kontrol ünitesi



Farklı üretim ihtiyaçlarına uygun esnek yapı



Ahşap, MDF, PVC, pleksi ve kompozit işlemeye uygun

TEKNİK ÖZELLİKLER

Çalışma Alanı	1600 x 4000 - 210x400 - 210x640
Gövde Yapısı	Monoblok çelik gövde
Kontrol Sistemi	Endüstriyel CNC kontrol sistem Dsp A15
Tahrik Sistemi	X-Y Helis kremayer, Z Bilyalı vidalı mil
Motor Seçeneği	Hibrit servo motor
İşleme Hassasiyeti	±0.05 mm
Max. İlerleme Hızı	20,000 mm/dk
Max. Kesim Hızı	10,000 mm/dk
Spindle Gücü	2x6,0 KW Er32
Vakum Tabla	Çok bölgeli matris vakum tabla
Uygulama Alanları	Mobilya, reklam, kompozit, plastik
Güç Gereksinimleri	380V / 50Hz

* Teknik özellikler modele ve müşteri taleplerine göre değişiklik gösterebilir.



+90 212 482 36 89



info@fourmak.com.tr



www.fourmak.com.tr



34710 ISTANBUL, TÜRKİYE



FOURMAX! CNC ROUTER

Yüksek Hassasiyet • Güçlü Performans • Endüstriyel Verimlilik



Endüstriyel CNC Kontrol Ünitesi



Yüksek Torklu Servo Motorlar ve Sürücüler

FOURMAX! ATC CNC Router; hızlı, hassas ve güvenilir üretim için tasarlanmıştır. Geniş işleme alanı, güçlü servo motor sistemi, otomatik takım değiştirme teknolojisi ve bölgesel vakum tablası ile yüksek verimlilik ve performans sunar. Hassas işlenmiş yekpare çelik gövdesi ve kullanıcı dostu Delta CNC kontrol ünitesi sayesinde mobilya, reklam, kompozit, plastik ve ahşap işleme uygulamaları için ideal bir çözümdür.

ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER



Güçlü ve rijit çelik gövde yapısı



Hassas lineer kızak ve hareket sistemi



Yüksek verimli spindle performansı



Kullanıcı dostu CNC kontrol ünitesi



Farklı üretim ihtiyaçlarına uygun esnek yapı



Ahşap, MDF, PVC, pleksi ve kompozit işlemeye uygun

TEKNİK ÖZELLİKLER

Çalışma Alanı	1600 x 4000 - 210x400 - 160x640 - 210x640
Gövde Yapısı	İşlenmiş yekpare çelik konstrüksiyon
Kontrol Sistemi	Endüstriyel CNC kontrol sistemi
Tahrik Sistemi	X-Y eksenlerde sertleştirilmiş hassas kremayer-pinyon, Z bilyalı vidalı mil
Motor Seçeneği	X-Y eksenler 1,5 kW, Z eksen 750 W servo motor
İşleme Hassasiyeti	±0,03 mm
Maks. Hareket Hızı	60.000 mm/dk
Maks. Kesim Hızı	15.000 mm/dk
Spindle Gücü	9,0 kW ISO 30 Spindle
Vakum Tablası	İşlenmiş compact laminat, çok bölgeci matris vakum tabla
Uygulama Alanları	Mobilya, reklam, kompozit, plastik
Güç Gereksinimi	380 V / 50 Hz

* Teknik özellikler modele ve müşteri taleplerine göre değişiklik gösterebilir.



+90 212 482 36 89



info@fourmak.com.tr



www.fourmak.com.tr

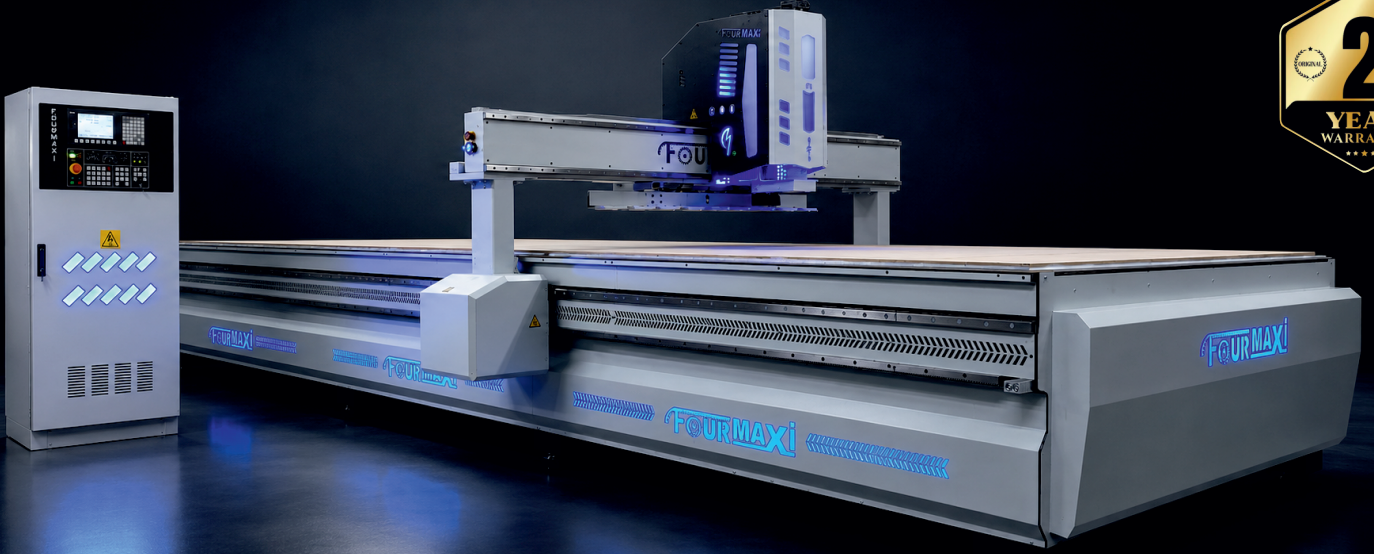


34710 İSTANBUL, TÜRKİYE



FOURMAXI CNC ROUTER

Yüksek Hassasiyet • Güçlü Performans • Endüstriyel Verimlilik



İLERİ OTOMASYON. GÜVENİLİR ÜRETİM.

Otomatik takım değiştirme, yüksek torklu servo teknolojisi ve akıllı vakum kontrolüyle geliştirilen FOURMAXI. zorlu üretim ortamlarında daha yüksek verimlilik, daha kısa hazırlık süresi ve güvenilir performans sunar.

ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER



Otomatik Takım Değiştirme Sistemi



Yüksek Torklu Servo Teknolojisi



Zonlu Vakum Sabitleme Sistemi



Otomatik Merkezi Yağlama



Yüksek Hassasiyetli Redüktör



Duraklatma ve Devam Ettirme



Arıza Tespit ve Alarm Sistemi

TEKNİK ÖZELLİKLER

Takım Sıfırlama	Otomatik Z Eksen Sıfırlama Hızlı ve Hassas Takım Referanslama
Takım Değiştirme	Köprü altı ATC sistemi; hızlı, güvenilir ve hassas takım değişimiyle duruş süresini azaltır, verimliliği artırır.
Motor Seçeneği	Çift Tahrikli Gantry Sistemi Hassasiyet ve rijitlik için senkronize köprü hareketi.
Vakum	2x7,5 kW / 530 m³/sa Vakum Blower. Güçlü çift blower, hassas işleme için malzemeyi güvenle sabitler.
Opsiyonel	4. Eksen Döner Sistem Silindirik ve döner parçaların hassas işlenmesini, gravürünü ve oyulmasını sağlar.
Opsiyonel	Agrega Kafa Tek bağlamada yatay delme, kanal açma ve yan frezeleme işlemleri.
Opsiyonel	Çoklu Spindle Delme Ünitesi Hızlı ve hassas çoklu delik delme.
Opsiyonel	Otomatik Parça İtme ve Temizleme Sistemi

* Teknik özellikler modele ve müşteri taleplerine göre değişiklik gösterebilir.



SERVO SERİSİ CNC ROUTER

Yüksek Hassasiyet • Güçlü Performans • Endüstriyel Verimlilik



FOURMAK SERVO CNC Router; rijit, işlenmiş çelik gövdesi ile yüksek tepkili servo teknolojisini bir araya getirerek akıcı hareket, hassas işleme ve güvenilir performans sunar. Ahşap, MDF, PVC, akrilik, kompozit ve benzeri malzemeler için tasarlanan makine; mobilya, reklam ve endüstriyel uygulamalarda esnek ve yüksek verimli üretim sağlar.

ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER



Güçlü ve rijit çelik gövde yapısı



Hassas lineer kızak ve hareket sistemi



Yüksek verimli spindle performansı



Kullanıcı dostu CNC kontrol ünitesi



Farklı üretim ihtiyaçlarına uygun esnek yapı



Ahşap, MDF, PVC, pleksi ve kompozit işlemeye uygun

TEKNİK ÖZELLİKLER

Çalışma Alanı	1600 x 4000 - 210x320 - 210x400 - 210x640
Gövde Yapısı	Monoblok çelik konstrüksiyon
Kontrol Sistemi	Endüstriyel CNC kontrol sistemi
Tahrik Sistemi	X-Y kremayer-pinyon, Z Bilyalı vidalı mil
Motor Seçeneği	X-Y 1 kW, Z 750 W servo motor
İşleme Hassasiyeti	±0.03 mm
Max. Hareket Hızı	38,000 mm/dk
Max. Kesim Hızı	12,000 mm/dk
Spindle Gücü	6 kW / 9 kW opsiyonel
Vakum Tabla	Opsiyonel
Uygulama Alanları	Mobilya, reklam, kompozit, plastik
Güç Gereksinimi	380 V / 50 Hz

* Teknik özellikler modele ve müşteri taleplerine göre değişiklik gösterebilir.



FORTIS SERİSİ CNC ROUTER

Yüksek Hassasiyet • Güçlü Performans • Endüstriyel Verimlilik



FOURMAK FORTIS ATC, otomatik takım değişirme teknolojisini güçlü vakum tablasıyla uygun maliyetli ve verimli bir tasarımda bir araya getirir. Daha düşük yatırım maliyetiyle yüksek performans arayan işletmeler için geliştirilen bu model; hızlı takım değişimi, iş parçasının güvenli şekilde sabitlenmesi, istikrarlı işleme hassasiyeti ve güvenilir üretim sunar. Optimize edilmiş konfigürasyonu sayesinde mobilya, reklam, panel işleme ve genel imalat uygulamaları için ideal bir çözümdür.

ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER



Güçlü ve rijit çelik gövde yapısı



Hassas lineer kızak ve hareket sistemi



Yüksek verimli spindle performansı



Kullanıcı dostu CNC kontrol ünitesi



Farklı üretim ihtiyaçlarına uygun esnek yapı



Ahşap, MDF, PVC, pleksi ve kompozit işlemeye uygun

TEKNİK ÖZELLİKLER

Çalışma Alanı	1600x3200 - 210x320 - 210x400
Gövde Yapısı	Monoblok çelik konstrüksiyon
Kontrol Sistemi	Endüstriyel CNC kontrol sistemi
Tahrik Sistemi	X-Y kremayer, Z vidalı mil
Takım Değişirme	Köprü altı 8 istasyonlu ATC
İşleme Hassasiyeti	±0,03 mm
Maks. İlerleme Hızı	38.000 mm/dk
Maks. Kesim Hızı	12.000 mm/dk
Spindle Gücü	6 kW / 9 kW opsiyonel
Vakum Tabla	Opsiyonel
Uygulama Alanları	Mobilya, reklam, kompozit, plastik
Güç Gereksinimi	380V / 50Hz

* Teknik özellikler modele ve müşteri taleplerine göre değişiklik gösterebilir.



FOURMAK

CNC VE OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ

CNC ROUTER ÜRÜN SERİSİ



TEK MARKA. FARKLI ÇÖZÜMLER.



+90 212 482 36 89



info@fourmak.com.tr



www.fourmak.com.tr



Maltepe Mah., Davutpaşa Cad., Kale İş Merkezi No: 141-114
Zeytinburnu / İstanbul, Türkiye



DETAYLAR İÇİN TARAYIN